

RIDEAUX ET GRILLES METALLIQUES RDI

Descriptif

■ PRESENTATION

Conçus à partir des évolutions techniques les plus récentes et des meilleurs matériaux, les rideaux et les grilles métalliques RDI sont équipés de dispositifs de sécurité et de verrouillage sûrs ; Des équipement robustes particulièrement bien adaptés à la protection des espaces et qui offrent un rapport qualité / prix sans égal.

■ FABRICATION

Tablier

Acier Galvanisé

Lames profilées en acier galvanisé zendzimir Z 275 gr/m² traitées contre la rouille blanche, épaisseur 6, 8, 10 ou 12/10° au pas de 110.

Laqué blanc standard

Lames en acier galvanisé zendzimir Z 275 gr/m² avec peinture de finition blanche double face, épaisseur 20 microns, épaisseur 8/10^{ème}.

Acier galvanisé Micro-perforé

Lames profilées en acier galvanisé zendzimir Z 275 gr/m² traité contre la rouille blanche, épaisseur 10/10° au pas de 110. perforation à 51 % de vide.

Lame finale

Profilé monobloc en acier galvanisé zendzimir Z 275 gr/m² d'épaisseur 15/10° de grande inertie s'adaptant parfaitement à notre profil de lames.

Cette lame est raidie par un fer fixé à plat de 40 ou 60 selon la largeur augmentant la rigidité et la résistance en cas de poussée sur le tablier.

Le tablier des grilles est constitué de deux ou trois tubes en acier galvanisé Ø 14 selon les modèles, les lames finales sont en profilé monobloc en acier galvanisé épaisseur 15/10°.

Arbre d'enroulement

Compensé

Axe compensé à 100% le poids du tablier quelque soit sa hauteur d'arrêt. Ressorts en acier gris à bords arrondis 1^{er} choix.

Boîtes à ressorts en tôle 15/10 embouties avec cages à rouleaux plein. (Tôle 10/10 pour certains petits rideaux).

Fers galbés galvanisés réalisés en plat bombé de 90 mm de large d'épaisseur 2 mm reliant les boîtes entre elles et formant un ensemble rigide.

La flèche au centre de l'arbre est ainsi minimisée au maximum (moins de 1/500° de la portée), empêchant l'arbre de se vriller lors de la remontée du tablier.

Les axes sont équipés d'un système anti-chute.

RIDEAUX ET GRILLES METALLIQUES RDI

Descriptif

Non Compensé

Tube en acier de forte épaisseur : diamètre calculé en fonction de la portée du poids du tablier avec une flèche au centre de l'arbre inférieur à $1/500^{\circ}$ de la portée.

Accrochage du tablier par l'intermédiaire de douilles en acier serties ou par barrettes taraudées et soudées sur le tube assurant une résistance supplémentaire à l'agrafage du tablier.

Montage de l'axe sur pallier en applique (acier ou fonte selon le diamètre) avec roulement à billes à auto-alignement.

Les roulements sont calculés avec un coefficient de sécurité de 3 minimum sur les charges statiques de base, assurant la tenue des roulements et une durée de vie très importante.

Les axes sont équipés d'un système anti-chute.

Coulisses

Profilé monobloc en acier galvanisé ou pré peint.

En partie supérieure, les joues en tôle forte soudée sur les coulisses servent de guide du tablier et de support à l'axe d'enroulement.

Sections différentes selon la dimension du rideau :

50x30x50x2 (acier galvanisé) jusqu'à 4000mm de LBL et HBL

60x30x60x3 (acier galvanisé) jusqu'à 4990mm de LBL et HBL

80x30x80x 3 (acier galvanisé) de 5000mm à 5500mm de LBL et de 5000mm à 5500mm de HBL

100x30x100x3 (acier galvanisé) de 6000mm à 6500mm de LBL et de 5000mm à 7000mm de HBL

85x70x85 anti-tempête acier galvanisé de 5500mm à 8000mm de LB et 5500 à 8000 de HBL.

100x45x100x anti-cyclonique (pré-peinte) à partir de 8000mm de LBL et HBL.

■ FONCTIONNEMENT

Manœuvres

Manuelle

Elle s'effectue par action directe sur le tablier (tirage bâton).

Electrique

Axial

Moteur 220 V monophasé, permettant d'effectuer 10 manœuvres non consécutives par jour. Débrayage par câble et poignée dévissable pour manœuvre manuelle.

RIDEAUX ET GRILLES METALLIQUES RDI

Descriptif

Tubulaire

Moteur 220 V monophasé, permettant d'effectuer 10 à 20 manœuvres non consécutives par jour.
Moteur 220/380 V triphasé, permettant d'effectuer 30 à 40 manœuvres non consécutives par jour.
Dépannage par tringle oscillante pour manœuvre manuelle.

Box

Moteur 220/380 triphasé permettant d'effectuer 30 à 50 manœuvres non consécutives ou à usage intensif par jour selon modèle.
Dépannage par tringle oscillante ou par treuil chaîne intégrée au moteur.

Fermetures

Une serrure standard à clés plates avec tringle horizontale assure le blocage du tablier en position basse.

■ **FINITION**

Laquage RAL

Possibilité de laquage au four pour toutes les teintes RAL suivant des techniques éprouvées.
Poudre polyester bâtiment, épaisseur moyenne 80 microns.

Options

Automatisation

Contacteur à clés

Télécommande à distance (émetteur radio)

Joint d'étanchéité sous lame finale

Balai brosse au linteau

Coffre ou lambrequin (galvanisé ou laqué)

Sabot d'ancrage au sol

Carénage de protection par tringleries de serrure

Sabots nylon (anti-usure) 1 lame sur 2

Tablier rideau isolé, lames pas 77, isolation mousse polyuréthane.